

***Tikkurila, la tradizione finlandese del trattamento del legno, ora in Italia.***

I prodotti Tikkurila vantano una fama internazionale, soprattutto nei paesi Scandinavi, in Russia e in diversi paesi dell'est, in cui le difficili condizioni climatiche richiedono prestazioni straordinarie e costanti nel tempo.

In Italia, l'utilizzo del legno per le costruzioni (case in legno, biocase, case passive, arredamento da giardino...) é aumentato nel corso dell'ultimo decennio, e i professionisti di questo settore incontrano tutt'ora diverse problematiche di tipo non solo tecnico ma anche per quanto riguarda le finiture e alcuni trattamenti particolari. Per questo, noi della Decofinn Snc, abbiamo deciso dopo un'accurata selezione, di importare e distribuire in via esclusiva la gamma completa della Tikkurila Oy, azienda finlandese presente nel mercato europeo da più di 150 e leader nei paesi del nord e dell'est Europa, con sette siti di produzione e filiali in dieci paesi europei.

Per chi è impegnato nel settore delle costruzioni in legno, proponiamo la linea Tikkurila Valtti!

LINEA VALTTI PER ESTERNI (LINEA DECORATIVA)

La linea Valtti è composta dal **Valtti Akvabase** che è un primer (fondo fissativo) all'acqua a base di oli vegetali, con effetto penetrante per proteggere il legno da funghi, dall'azzurramento, ritardando l'effetto degli agenti atmosferici e della marcescenza e permettono un maggiore assorbimento delle finiture nel legno. Lo stesso prodotto è disponibile anche in versione a base di solventi (Valtti Base).

Dopo aver trattato la superficie con Valtti Akvabase (o Valtti Base), la fase successiva sarà la finitura (trasparente, semi-trasparente) con **Valtti Akvacolor**, finitura opaca, all'acqua, che oltre ad accentuare la bellezza naturale del legno, lo protegge ritardando gli effetti avversi dell'umidità, della crescita di microbi (macchie, azzurrimento, insediamento di batteri) e dei raggi UV. Anche nella fase della finitura, è disponibile una versione del prodotto a base di solventi, il Valtti Color.

Riguardo le finiture, c'è da sottolineare l'importanza della durata nel tempo. Un effetto trasparente avrà sicuramente una durata inferiore confronto un effetto coprente. Tikkurila certifica e garantisce la durata del Valtti in finitura trasparente per una durata di 2-3 anni, dopo i quali, è necessario un check-up delle superfici e eventuali trattamenti di manutenzione, sempre utilizzando lo stesso prodotto. La versione semi-trasparente invece è garantita fino a 7 anni.

Per ottenere una finitura coprente invece, dobbiamo usare il **Valtti Opaque**. Il Valtti Opaque è una vernice all'acqua inodore acrilica speciale rinforzata da resine alchidiche e offre una finitura coprente, semi-opaca. Offre un'eccezionale durata nel tempo (effetto garantito fino a 14 anni) e grazie alla sua capacità di regolatore di umidità, ha un effetto ed una tenuta ottimi grazie alla sua elasticità che gli

permette di seguire i movimenti del legno.

La linea Valtti comprende anche il **Valtti Extra** una vernice che crea un film, a differenza delle versioni sopracitate che invece vengono assorbite dal legno. L'effetto del Valtti Extra è semi-trasparente. Anche questo prodotto, ha la capacità di ritardare l'effetto dei raggi UV, dell'umidità e dei microbi.

La gamma Valtti non poteva non includere gli oli e cere per il trattamento di manufatti in legno come mobili da giardino, balconi, portoncini, staccionate, terrazze, moli e anche case in tronchi di legno.

Abbiamo diverse opzioni:

**Valtti Wood Oil:** olio a base d'acqua o a solvente. Offrono un ottima penetrazione nel legno, proteggendolo dallo sporco e dall'umidità. Oli di questo tipo richiedono un check-up e un'eventuale manutenzione dopo uno o due anni. Questo olio può essere colorato in diverse tinte. L'olio colorato protegge più a lungo.

**Valtti Furniture Oil:** olio marrone al solvente, adatto per mobili da giardino e manufatti in legno esterni in genere.

**Valtti Exterior Wax:** olio all'acqua, con effetto satinato. Disponibile in due colori, marrone chiaro (versione miele) e marrone scuro (noce). Offre un eccellente idrorepellenza e una lunga durata. Adatto per legno non trattato, legno impregnato, legni duri, legni termo-trattati, superfici in legno già trattate con oli per legno o finiture traslucide.

**Valtti Non-Slip:** olio speciale anti-scivolo per superfici a calpestabili. Come il Valtti Wood Oil, può essere colorato in diverse tinte e ha le stesse proprietà contro l'umidità e contro lo sporco. La linea Valtti presentata nel documento precedente, è indicata sia per il fai-da-te, sia per chi produce costruzioni in legno non a livello industriale, volendo offrire ai propri clienti una gamma di prodotti per la manutenzione e il trattamento del manufatto in legno. Valtti è un prodotto professionale con alte prestazioni, approvato dalle comunità scandinave, che hanno a cuore il trattamento delle proprie case.

## Nuovi metodi per accelerare la produzione e la costruzione

Alla linea Valtti, affianchiamo una gamma di prodotti per legno, denominata linea **Pinja**, che è rivolta ai produttori a livello industriali, nel settore delle travature, dei pavimenti, dei serramenti e altro.

La verniciatura industriale di alta qualità è basata sul sistema Tikkurila Satema, che indica la Classificazione Qualità per rivestimenti verniciati industrialmente. L'utilizzo dei migliori metodi di verniciatura, assicura una qualità del prodotto costante. Si può stabilire la qualità del legno guardando la sua superficie. Una finitura di qualità è il risultato di un sistema di trattamento di finitura scelto correttamente, utilizzando i metodi di verniciatura adatti. Un risultato performante aumenta enormemente il valore della struttura.

Le strutture in legno, ormai si sa, sono soggette a diversi fattori di stress durante la messa in posa come le radiazioni solari UV, l'umidità e gli attacchi di funghi che penetrato sotto la superficie. Questi fattori possono essere minimizzati se la finitura della superficie viene applicata in condizioni di calore costante.

I materiali edili in legno già finiti nel processo industriale, accelerano la fase di messa in posa della struttura, evitando un passaggio che richiederebbe tempo e attenzione particolare. Questo riduce i costi della costruzione.

La qualità migliore si ottiene eseguendo il trattamento del legno, subito dopo la sua lavorazione meccanica. La temperatura del legno deve essere oltre i 15° e l'umidità del legno deve stare tra il 15 e il 18%. In caso la temperatura sia inferiore, il legno va riscaldato. Importante: la superficie esterna può essere più calda di quella esterna. Assicurarsi dunque che il legno intero sia in temperatura corretta. Quando la parte esterna indica 10°C, la parte interna potrebbe ancora essere gelata.

Il sistema applicativo (linea di verniciatura) deve essere di alta qualità. La temperatura della stanza di applicazione deve stare tra i 18 e i 23°C e l'umidità relativa tra il 55-70%. Un umidità alta e temperature basse diminuiscono il tempo di essiccazione. Se l'umidità supera l'80%, il processo va interrotto. La temperatura limite minima invece è di 15°C.

I prodotti non necessitano diluizione.

## DESIGN

Come materiale edile, il legno è un prodotto naturale ecologico, rispettoso dell'ambiente e facilmente reperibile.

### Luce e forma sono importanti

Finitura e forma possono essere viste e sentite in modi diversi. Le variazioni della luce e delle ombre, dello scuro e del pallido possono evidenziare i dettagli. I contrasti di luce attirano l'attenzione delle persone e migliorano gli ambienti.

Un ensemble architettonico armonioso è un'opera d'arte del design. In aggiunta alle soluzioni architettoniche, il colore ha la sua parte.

### Sistemi di trattamento per una durabilità maggiore

Tikkurila ha sviluppato sia prodotti di alta qualità e sia vari metodi e sistemi di verniciatura in collaborazione con istituti di ricerca e i propri clienti.

I sistemi di verniciatura sono sempre specifici secondo l'applicazione e le condizioni in cui essi sono utilizzati. Questo fa sì che il risultato finale sia più duraturo e costante. I prodotti in legno di alta qualità pre-trattati possono essere finiti anche con la linea Valtti.

### Il segreto della longevità del trattamento del legno: Pinja 2+

Una finitura applicata professionalmente con prodotti eccellenti fa sì che i rivestimenti mantengano la propria bellezza a lungo.

Il sistema di finitura **Pinja 2+** è stato sviluppato in particolare per il trattamento dei rivestimenti in legno. Questo sviluppo ha avuto come oggetto clienti come l'industria delle segherie, l'industria edile e il cliente finale che adotta strutture in legno. Pinja 2+ è un'alternativa a base d'acqua che è meno nociva e più rispettosa dell'ambiente.

Il metodo Pinja 2+ è approvato dal sistema Satema: i pannelli in legno sono quality-classified e la costante qualità del prodotto è assicurata.

Il sistema Pinja 2+ comprende due prodotti: **Pinja Oil (primer base)** e **Pinja Pro Primer**.

**Pinja Oil:** olio primer naturale che penetra bene nel legno. Contiene agenti che combattono funghi e azzurrimenti del legno.

**Pinja Pro Primer:** protegge il legno con i suoi pigmenti contro le radiazioni UV durante il trasporto e la messa in posa. È un primer all'acqua alchidico, opaco.

### Trattamento triplo Tikkurila

I prodotti Pinja possono essere utilizzati per il trattamento triplo Tikkurila, che oltre all'applicazione del Pinja Oil e del Pinja Pro Primer, include la finitura protettiva superficiale, disponibile in diversi colori e gradi di lucentezza, in grado di offrire anche protezione contro gli agenti atmosferici e eventuali stress sulla superficie.

La finitura può essere applicata usando la linea **Valtti** o **Pinjalac Solid 30H** (lacca acrilica all'acqua, semi-lucida (ISO 2813/60°), a essiccazione rapida, molto flessibile, con effetto molto chiaro e trasparente, contenente fungicidi, agenti anti-marcescenza e agenti contro le radiazioni UV, disponibile in tutti i colori Symphony), oppure il **Pinja Pro** (vernice acrilica, all'acqua, con finitura opaca).

La finitura deve essere applicata non oltre i 6-10 mesi dopo la fase di costruzione.

Proponiamo altre soluzioni e altri prodotti per utilizzi specifici da decidere insieme al cliente.

### Impregnanti Tikkurila

Gli impregnanti Tikkurila della linea Pinja sono il **Pinja Wood Stain**, impregnante all'acqua, a essiccazione rapida, adatto per finestre, portoncini, pannelli e strutture esterne. Contiene agenti che prevengono marcescenza e azzurrimento oppure il **Pinja Color** che può essere in seguito finito con la linea Valtti.

### Trattamento protettivo Pinja

Il primo trattamento di impregnante base va effettuato con **Pinja Oil (110g/m<sup>2</sup>)**, che penetra bene e protegge. Il Pinja Oil deve asciugare in stanza di essiccazione per 5-10 minuti.

Applicare successivamente il **Pinja Pro Primer**, il quale non necessita un'essiccazione controllata. Questo primer, bianco o colorato, crea un film protettivo contro gli agenti esterni e le radiazioni UV. Si può applicare uno strato di **150g/m<sup>2</sup>**, oppure, per un risultato eccellente, si può procedere applicando due mani in questo modo: **mano da 80g/m<sup>2</sup>** > **asciugatura** > **mano da 70 g/m<sup>2</sup>** > **asciugatura finale**.

Asciugatura: la temperatura del forno non deve superare i 45°C e va effettuata per un periodo di 5-10 minuti. Il tempo di asciugatura dipende dalla temperatura, umidità relativa, velocità dell'aria e il volume d'aria nel forno.